

**Présentation d'un ensemble complet de 50/70 litres utiles  
permettant la fabrication de produits cosmétiques  
(tout particulièrement à partir des "CONCENTRÉS COSMALIA"<sup>®</sup>)  
Procédé "Ambientemp"<sup>®</sup> (sans chauffage)  
La « **COSMALIA 50 - 70** »**



***"Système Breveté ®"***

La « **COSMALIA 50-70** » est constituée d'un ensemble de machines reliées par un bâti « tout inox », avec un siège pour le manipulateur, et comprenant :

✓ **Un module de traitement de l'eau :**

Filtration (tissu et charbon actif), déminéralisation par osmose inverse et décontamination par lampe UV (détruit 99,9 % des bactéries, virus et micro-organismes) juste avant son utilisation pour la fabrication des produits finis.



✓ **Un Mélangeur-malaxeur de 50 litres utiles pour les produits épais et 70 litres utiles pour les produits liquides**, couplé à un système de pesage précis à 50 grammes, pour la fabrication de tous produits (crèmes, laits corporels, lotions, huiles, gels douche, shampoings,...) avec 1 cuve mobile « tout inox » et 1 pale de mélange « tout inox » de technologie innovante Brevetée (Ancre Laminante) mue par un moteur à courant continu associé à un variateur de vitesse piloté par l'IHM.



Un dispositif breveté permet de suivre la progression de la pesée en cours par un signal sonore qui se modifie selon le pourcentage de matière versée par rapport au poids désiré. La fourniture et la pesée de l'eau est automatique selon les données programmées sur l'IHM.



A la fin de la production, la pale s'auto nettoie par force centrifuge avant de sortir de la cuve et la « COSMALIA 50-70 » adresse un ou des e-mails aux personnes choisies récapitulant toutes les données spécifiques au Lot fabriqué.

✓ **Un ensemble amovible de batteries étanches sans entretien**, avec chargeur sur le 220 V, permettant une autonomie complète de la production quelle que soit la qualité de la fourniture électrique sur le lieu de travail et se rechargeant à l'extérieur de la salle de fabrication pour éviter tout risque électrique



✓ **Une Interface « Homme – Machine » (IHM) à écran tactile**

pilotant l'ensemble des actions de production et pouvant être relié par câble Ethernet, Wi Fi ou prise USB pour recevoir, donner toutes informations mais aussi faire une télémaintenance et des mises à jour...



✓ **Une Remplisseuse-doseuse électrique en 24 V** (sa technologie « à roues » permet un dosage précis à partir de 15 ml et sans limite supérieure. Il suffit de programmer le nombre de tours de roue). Suivant la contenance du flacon et la nature du produit, elle effectue au moins 300 remplissages par heure. Programmation du volume et de la cadence avec mise en mémoire. Fonction ré aspiration pour effet « anti goutte », pouvant être renforcée avec un clapet selon la nature du produit. 3 Becs de sortie différents à choisir selon le produit conditionné. Remplissage au coup par coup ou cadencé avec temporisation ajustable entre chaque cycle. Plateau « support flacon » réglable en hauteur, centreur et récupérateur d'égouttures. Cycle continu pour le lavage. Corps entièrement démontable à la main sans faire usage d'outils pour effectuer un nettoyage minutieux.



✓ **Un Filtre « tout inox » à 100  $\mu$  pour le produit fini** fixé entre la sortie de la remplisseuse et la buse de remplissage afin de garantir la meilleure qualité et propreté du produit conditionné



- ✓ **Tous éléments de connectique** nécessaires au bon fonctionnement de l'ensemble
- ✓ **Une centrale d'hygiène pour le nettoyage et la décontamination** de l'ensemble du matériel et des locaux (fournie avec 5 litres de Détergent et 5 litres de Décontaminant à titre de démonstration)

*Poids total : 600 Kg*

*Taille tous modules assemblés :*

*Longueur = 3 m    largeur = 1,70 m    hauteur = 2,20 m*

**OPTIONS** : nous consulter pour

- Formation à la production en nos locaux de FOURAS (3 jours)
- Formation à la production dans vos locaux (3 à 5 jours)
- Dispositif complet d'éclairage par lampes LED reliées aux batteries
- Tables roulantes « tout inox » adaptées aux tables de travail
- Compresseur sans huile en 24 V relié aux batteries
- Numéroteuse de lots pneumatique
- Clippeuse pneumatique de flacons « Air Less »
- Sertisseuse pneumatique
- Bouchonneuse pneumatique
- Pale repliable pour le travail direct dans un bidon
- Autres pales de mélange

**PRÉCISIONS SUR LE FONCTIONNEMENT**  
**DE LA « COSMALIA 50-70 » :**

La Cuve est utilisée dans trois positions :

1. En position basse :



2. En position de mélange :





3. En position « Conditionnement » :
- a. Après la fabrication, l'outil de mélange est écarté de l'appareil.
  - b. La cuve est ensuite levée pour devenir la trémie d'alimentation de la remplisseuse-doseuse



La « **COSMALIA 50-70** » est un outil complet, autonome et compact, réunissant toutes les fonctions nécessaires à la fabrication de produits cosmétiques.

**Elle présente trois caractéristiques majeures :**

I. **Etre « tout-en-un »** : traitement de l'eau, pesée, mélange pour la fabrication, remplissage-dosage des flacons et nettoyage.

Il suffit de disposer d'une salle propre et carrelée de 25 m<sup>2</sup> environ, ayant une arrivée d'eau, munie d'une bonde de sol permettant l'évacuation des eaux de nettoyage, pour lancer la production.

II. **Etre totalement autonome sur le plan énergétique** car toutes ses fonctions sont mues par un courant continu venant de ses batteries.

Si celles-ci sont rechargées à partir d'une source d'énergie renouvelable (solaire, éolien, ...), il est possible de réaliser des productions « zéro énergie » et « zéro pollution ».

C'est aussi permettre une autonomie complète de la production quelle que soit la qualité de la fourniture électrique sur le lieu de travail.

III. **Etre aisément transportable** car démontable en 7 principaux modules ce qui permet de l'utiliser dans des locaux très divers, y compris en étage, voire sur camion ou bateau, et d'envisager fabriquer des produits cosmétiques sur les lieux de récolte des végétaux pour utiliser des plantes fraîches, notoirement plus riches que les plantes sèches.

Les sécurités intrinsèques mises en place pour l'utilisation de l'appareil, qui a en plus la particularité de fonctionner intégralement sous une tension peu dangereuse de 12 ou 24 V, sont conformes aux normes européennes d'hygiène et de sécurité du travail.

La conception de la « **COSMALIA 50-70** » en fait un outil très robuste utilisable quotidiennement pendant de nombreuses années avec un entretien minimum.

La « **COSMALIA 50-70** » permet de produire au moins 200.000 produits finis conditionnés par an.